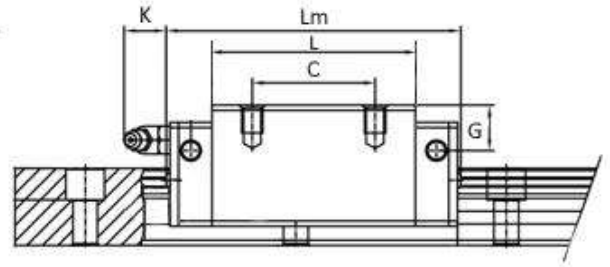
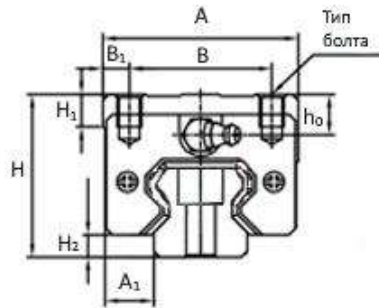




КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»



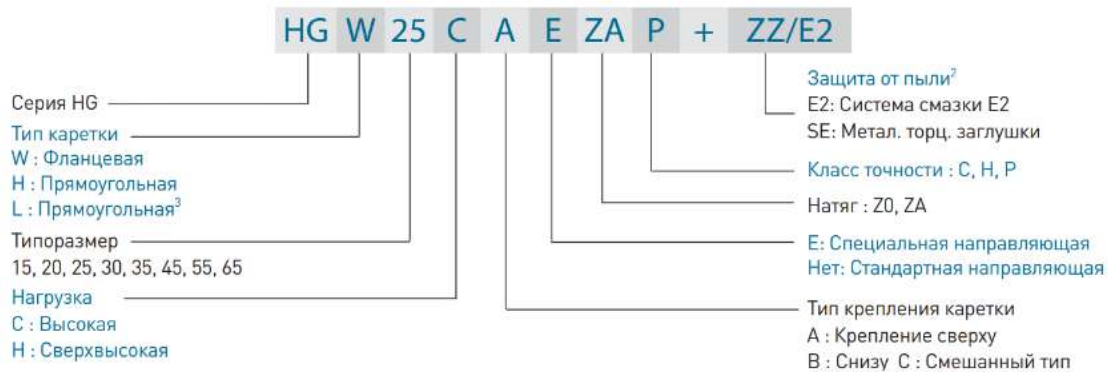
Материал: Сталь

Артикул	Динам. нагрузка кН	Стат. нагрузка кН	H	H2	A1	A	B	B1	C	L	Тип болта	Lm	K	H1	h0	G	Предназнач.	Класс точности	Вес кг.
HGH15CAZOCEMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZO	C	0,18
HGH15CAZACEMT																	ZA	C	0,18
HGH15CAZBCEMT																	ZB	C	0,18
HGH20CAZOCEMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZO	C	0,38
HGH20CAZACEMT																	ZA	C	0,38
HGH20CAZBCEMT																	ZB	C	0,38
HGH20HAZOCEMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZO	C	0,39
HGH20HAZACEMT																	ZA	C	0,39
HGH20HAZBCEMT																	ZB	C	0,39
HGH25CAZOCEMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZO	C	0,51
HGH25CAZACEMT																	ZA	C	0,51
HGH25CAZBCEMT																	ZB	C	0,51
HGH25HAZOCEMT	3,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZO	C	0,69
HGH25HAZACEMT																	ZA	C	0,69
HGH25HAZBCEMT																	ZB	C	0,69
HGH30CAZOCEMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	C	0,88
HGH30CAZACEMT																	ZA	C	0,88
HGH30CAZBCEMT																	ZB	C	0,88
HGH30HAZOCEMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	C	1,16
HGH30HAZACEMT																	ZA	C	1,16
HGH30HAZBCEMT																	ZB	C	1,16
HGH35CAZOCEMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZO	C	1,45
HGH35CAZACEMT																	ZA	C	1,45
HGH35CAZBCEMT																	ZB	C	1,45
HGH35HAZOCEMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZO	C	1,92
HGH35HAZACEMT																	ZA	C	1,92
HGH35HAZBCEMT																	ZB	C	1,92
HGH45CAZOCEMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZO	C	2,73
HGH45CAZACEMT																	ZA	C	2,73
HGH45CAZBCEMT																	ZB	C	2,73
HGH45HAZOCEMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZO	C	3,61
HGH45HAZACEMT																	ZA	C	3,61
HGH45HAZBCEMT																	ZB	C	3,61
HGH55CAZOCEMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZO	C	4,17
HGH55CAZACEMT																	ZA	C	4,17
HGH55CAZBCEMT																	ZB	C	4,17
HGH55HAZOCEMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZO	C	5,49
HGH55HAZACEMT																	ZA	C	5,49
HGH55HAZBCEMT																	ZB	C	5,49
HGH65CAZOCEMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZO	C	7,00
HGH65CAZACEMT																	ZA	C	7,00
HGH65CAZBCEMT																	ZB	C	7,00
HGH65HAZOCEMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZO	C	9,82
HGH65HAZACEMT																	ZA	C	9,82
HGH65HAZBCEMT																	ZB	C	9,82



КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»

Расшифровка маркировки каретки серии HG



Материал: Сталь

Артикул	Динам. нагрузка кН	Стат. нагрузка кН	H	H2	A1	A	B	B1	C	L	Тип болта	Lm	K	H1	h0	G	Преднаг	Класс точности	Вес кг.
HGH15CAZOHMT																	ZO	H	0,18
HGH15CAZAHMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZA	H	0,18
HGH15CAZBHMT																	ZB	H	0,18
HGH20CAZOHMT																	ZO	H	0,38
HGH20CAZAHMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZA	H	0,38
HGH20CAZBHMT																	ZB	H	0,38
HGH20HAZOHMT																	ZO	H	0,39
HGH20HAZAHMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZA	H	0,39
HGH20HAZBHMT																	ZB	H	0,39
HGH25CAZOHMT																	ZO	H	0,51
HGH25CAZAHMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZA	H	0,51
HGH25CAZBHMT																	ZB	H	0,51
HGH25HAZOHMT																	ZO	H	0,69
HGH25HAZAHMT	3,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZA	H	0,69
HGH25HAZBHMT																	ZB	H	0,69
HGH30CAZOHMT																	ZO	H	0,88
HGH30CAZAHMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	H	0,88
HGH30CAZBHMT																	ZB	H	0,88
HGH30HAZOHMT																	ZO	H	1,16
HGH30HAZAHMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	H	1,16
HGH30HAZBHMT																	ZB	H	1,16
HGH35CAZOHMT																	ZO	H	1,45
HGH35CAZAHMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZA	H	1,45
HGH35CAZBHMT																	ZB	H	1,45
HGH35HAZOHMT																	ZO	H	1,92
HGH35HAZAHMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZA	H	1,92
HGH35HAZBHMT																	ZB	H	1,92
HGH45CAZOHMT																	ZO	H	2,73
HGH45CAZAHMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZA	H	2,73
HGH45CAZBHMT																	ZB	H	2,73
HGH45HAZOHMT																	ZO	H	3,61
HGH45HAZAHMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZA	H	3,61
HGH45HAZBHMT																	ZB	H	3,61
HGH55CAZOHMT																	ZO	H	4,17
HGH55CAZAHMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZA	H	4,17
HGH55CAZBHMT																	ZB	H	4,17
HGH55HAZOHMT																	ZO	H	5,49
HGH55HAZAHMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZA	H	5,49
HGH55HAZBHMT																	ZB	H	5,49
HGH65CAZOHMT																	ZO	H	7,00
HGH65CAZAHMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZA	H	7,00
HGH65CAZBHMT																	ZB	H	7,00
HGH65HAZOHMT																	ZO	H	9,82
HGH65HAZAHMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZA	H	9,82
HGH65HAZBHMT																	ZB	H	9,82



КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»

Базовая статическая нагрузка

1. Определение базовой статической нагрузки (C_0)

Если линейная направляющая рейка подвергается чрезмерной или ударной нагрузке в состоянии покоя, либо в движении, то это может привести к повреждению комплектующих или к их полному разрушению. Если величина этой остаточной деформации превышает определенный предел, то она становится препятствием для плавной работы линейной направляющей. Как правило, базовая номинальная статическая нагрузка определяется как статическая нагрузка постоянной величины и направления, что приводит к общей остаточной деформации, в 0,0001 раза превышающей диаметр элемента качения и дорожки качения в точке контакта, подвергающейся наибольшему напряжению. Это значение указано в таблицах для каждой линейной направляющей. Максимальная статическая нагрузка, приложенная к линейной направляющей, не должна превышать базового значения статической нагрузки.

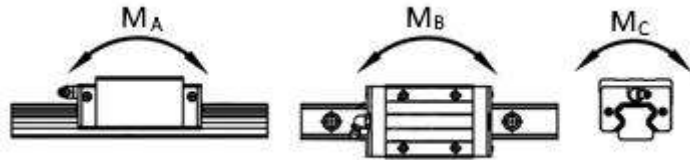
Артикул	Допустимый статический момент по типу каретки		
	M_a кН/м	M_b кН/м	M_c кН/м
HGH15CA	0,15	0,15	0,17
HGH20CA	0,27	0,27	0,38
HGH20HA	0,47	0,47	0,48
HGH25CA	0,51	0,51	0,64
HGH25HA	0,88	0,88	0,87
HGH30CA	0,85	0,85	1,06
HGH30HA	1,47	1,47	1,40
HGH35CA	1,20	1,20	1,73
HGH35HA	2,08	2,08	2,29
HGH45CA	2,35	2,35	3,01
HGH45HA	4,07	4,07	4,00
HGH55CA	4,06	4,06	5,66
HGH55HA	7,01	7,01	7,49
HGH65CA	6,44	6,44	10,02
HGH65HA	11,12	11,12	14,15

2. Определение допустимого статического момента (M_0)

Статический допустимый момент относится к моменту в заданном направлении и величине, когда наибольшее напряжение на элементах качения в применяемой системе равно напряжению, вызванному номинальной статической нагрузкой. Статический допустимый момент в системах линейного перемещения определяется для трех направлений: M_a , M_b , M_c .

3. Статический запас прочности

Когда система направляющих неподвижна или движется с низкой скоростью, необходимо учитывать статический запас прочности. Необходимо рассчитывать статическую нагрузку в соответствии с различными условиями эксплуатации. При нагрузке необходимо учитывать факторы безопасности, особенно, когда направляющая подвергается ударной нагрузке необходимо использовать более высокий коэффициент безопасности.



Классы преднатяга

Уровень предварительной нагрузки	Тип	Предварительный натяг	Условия использования	Сфера применения
Небольшой предварительный натяг	ZO	0 ~ 0.018 C	Фиксированное направление нагрузки, сила воздействия невелика, низкие требования к точности	Манипуляторы, автоматизированное оборудование, легкая погрузочно-разгрузочная техника, сварочное оборудование, 3D принтеры, станки резки проволоки
Средний предварительный натяг	ZA	0.052 ~ 0.07 C	Требуется небольшая нагрузка и высокая точность	Оборудование для обработки камня, деревообрабатывающее оборудование, сверлильные и резбонарезные станки, ЧПУ, токарные станки, вертикальные обрабатывающие станки, промышленные роботы, большие манипуляторы и т.д.
Большой предварительный натяг	ZB	0.12 ~ 0.14 C	Высокая жесткость при вибрации и ударах	Вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры, шлифовальные станки, токарные станки с наклонной станиной, порталный станок с мощным шпинделем обрабатывающие центры, шлифовальные станки, ЧПУ, токарные станки, горизонтальные и вертикальные фрезерные станки, тяжелых режущих станков

«С» в колонке преднатяга обозначает динамическую грузоподъемность