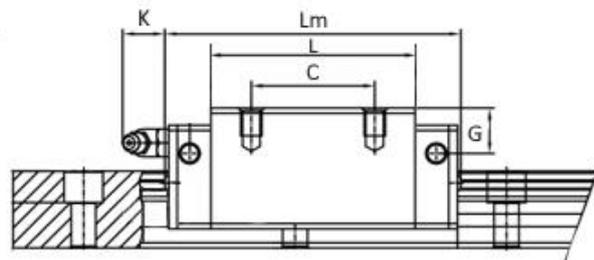
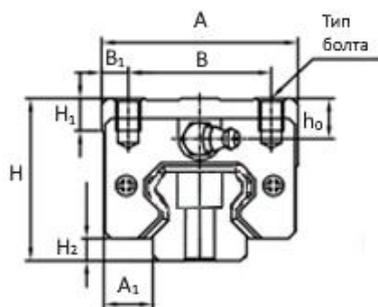




КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»



Материал: Сталь

Артикул	Динам. нагрузка кН	Стат. нагрузка кН	H	H2	A1	A	B	B1	C	L	Тип болта	Lm	K	H1	h0	G	Преднатяг	Класс точности	Вес кг.
HGH15CAZOCEMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZO	C	0,18
HGH15CAZACEMT																	ZA	C	0,18
HGH20CAZOCEMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZO	C	0,38
HGH20CAZACEMT																	ZA	C	0,38
HGH20HAZOCEMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZO	C	0,39
HGH25CAZOCEMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZO	C	0,51
HGH25CAZACEMT																	ZA	C	0,51
HGH25HAZOCEMT	3,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZO	C	0,69
HGH30CAZOCEMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	C	0,88
HGH30CAZACEMT																	ZA	C	0,88
HGH30HAZOCEMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	C	1,16
HGH35CAZOCEMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZO	C	1,45
HGH35CAZACEMT																	ZA	C	1,45
HGH35HAZOCEMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZO	C	1,92
HGH45CAZOCEMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZO	C	2,73
HGH45CAZACEMT																	ZA	C	2,73
HGH45HAZOCEMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZO	C	3,61
HGH55CAZOCEMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZO	C	4,17
HGH55CAZACEMT																	ZA	C	4,17
HGH55HAZOCEMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZO	C	5,49
HGH65CAZOCEMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZO	C	7,00
HGH65CAZACEMT																	ZA	C	7,00
HGH65HAZOCEMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZO	C	9,82
HGH15CAZOHEMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZO	H	0,18
HGH15CAZAHEMT																	ZA	H	0,18
HGH20CAZOHEMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZO	H	0,38
HGH20CAZAHEMT																	ZA	H	0,38
HGH20HAZOHEMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZO	H	0,39
HGH25CAZOHEMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZO	H	0,51
HGH25CAZAHEMT																	ZA	H	0,51
HGH25HAZOHEMT	3,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZO	H	0,69
HGH30CAZOHEMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	H	0,88
HGH30CAZAHEMT																	ZA	H	0,88
HGH30HAZOHEMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZO	H	1,16
HGH35CAZOHEMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZO	H	1,45
HGH35CAZAHEMT																	ZA	H	1,45
HGH35HAZOHEMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZO	H	1,92
HGH45CAZOHEMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZO	H	2,73
HGH45CAZAHEMT																	ZA	H	2,73
HGH45HAZOHEMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZO	H	3,61
HGH55CAZOHEMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZO	H	4,17
HGH55CAZAHEMT																	ZA	H	4,17
HGH55HAZOHEMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZO	H	5,49
HGH65CAZOHEMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZO	H	7,00
HGH65CAZAHEMT																	ZA	H	7,00
HGH65HAZOHEMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZO	H	9,82



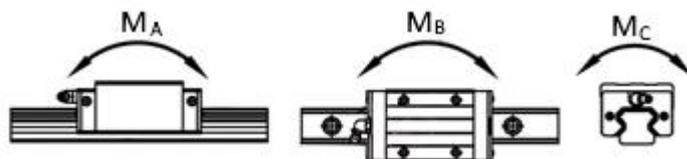
КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»

Классы преднатяга

Уровень предварительной нагрузки	Тип	Предварительный натяг	Условия использования	Сфера применения
Небольшой предварительный натяг	ZO	0 ~ 0.018 C	Фиксированное направление нагрузки, сила воздействия невелика, низкие требования к точности	Манипуляторы, автоматизированное оборудование, легкая погрузочно-разгрузочная техника, сварочное оборудование, 3D принтеры, станки резки проволоки
Средний предварительный натяг	ZA	0.052 ~ 0.07 C	Требуется небольшая нагрузка и высокая точность	Оборудование для обработки камня, деревообрабатывающее оборудование, сверлильные и резьбонарезные станки, ЧПУ, токарные станки, вертикальные обрабатывающие станки, промышленные роботы, большие манипуляторы и т.д.
Большой предварительный натяг	ZB	0.12 ~ 0.14 C	Высокая жесткость при вибрации и ударах	Вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры, шлифовальные станки, токарные станки с наклонной станиной, порталный станок с мощным шпинделем обрабатывающие центры, шлифовальные станки, ЧПУ, токарные станки, горизонтальные и вертикальные фрезерные станки, тяжелых режущих станков

«С» в колонке преднатяга обозначает динамическую грузоподъемность

Артикул	Допустимый статический момент по типу каретки		
	Ma	Mв	Mc
	кН/м	кН/м	кН/м
HGH15CA	0,15	0,15	0,17
HGH20CA	0,27	0,27	0,38
HGH20HA	0,47	0,47	0,48
HGH25CA	0,51	0,51	0,64
HGH25HA	0,88	0,88	0,87
HGH30CA	0,85	0,85	1,06
HGH30HA	1,47	1,47	1,40
HGH35CA	1,20	1,20	1,73
HGH35HA	2,08	2,08	2,29
HGH45CA	2,35	2,35	3,01
HGH45HA	4,07	4,07	4,00
HGH55CA	4,06	4,06	5,66
HGH55HA	7,01	7,01	7,49
HGH65CA	6,44	6,44	10,02
HGH65HA	11,12	11,12	14,15



Базовая статическая нагрузка

1. Определение базовой статической нагрузки (Co)

Если линейная направляющая рейка подвергается чрезмерной или ударной нагрузке в состоянии покоя, либо в движении, то это может привести к повреждению комплектующих или к их полному разрушению. Если величина этой остаточной деформации превышает определенный предел, то она становится препятствием для плавной работы линейной направляющей. Как правило, базовая номинальная статическая нагрузка определяется как статическая нагрузка постоянной величины и направления, что приводит к общей остаточной деформации, в 0,0001 раза превышающей диаметр элемента качения и дорожки качения в точке контакта, подвергающейся наибольшему напряжению. Это значение указано в таблицах для каждой линейной направляющей. Максимальная статическая нагрузка, приложенная к линейной направляющей, не должна превышать базового значения статической нагрузки.

2. Определение допустимого статического момента (Mo)

Статический допустимый момент относится к моменту в заданном направлении и величине, когда наибольшее напряжение на элементах качения в применяемой системе равно напряжению, вызванному номинальной статической нагрузкой. Статический допустимый момент в системах линейного перемещения определяется для трех направлений: Ma, Mв, Mc.

3. Статический запас прочности

Когда система направляющих неподвижна или движется с низкой скоростью, необходимо учитывать статический запас прочности. Необходимо рассчитывать статическую нагрузку в соответствии с различными условиями эксплуатации. При нагрузке необходимо учитывать факторы безопасности, особенно, когда направляющая подвергается ударной нагрузке необходимо использовать более высокий коэффициент безопасности.

Расшифровка маркировки каретки серии HG

