



# Клиновые и Круглые Ремни



The Next Step in Belting



## Клиновые и круглые ремни

Volta – первопроходец и мировой лидер в разработке и производстве однородных транспортерных ремней из термопластичных эластомеров (ТПЭ). Мы производим обширнейший набор ремней клинового и круглого, а также сложного сечения. Какие преимущества дает использование наших клиновых и круглых ремней?

- Легкость сварки без отслоения верхнего покрытия
- Высокая прочность и стойкость по отношению к износу и воздействию масла, воды и промышленных химикатов.
- Широкий выбор цветов и значений твердости по Шору.

Кроме того, многие изделия нашего стандартного ряда сертифицированы согласно требованиям USDA /FDA и 3A Dairy к изделиям, соприкасающимся с пищевыми продуктами. Мы готовы производить ремни согласно техническим требованиям заказчика.



### Самый широкий из имеющихся на рынке выбор клиновых и круглых ремней

Мы предоставляем наиболее широкий, из имеющихся на рынке, выбор клиновых и круглых ремней, а также ремней нестандартного поперечного сечения. Мы поставляем обычные клиновые и круглые ремни, клиновые ремни со специальным покрытием и ремни сложного сечения. Все наши ремни производятся в широком диапазоне размеров и цветов. Если вам требуются нестандартные ремни, обратитесь к представителю Volta.



### Стойкость по отношению к воде, маслам и химикатам

Во многих промышленных установках транспортерные ремни постоянно подвергаются воздействию воды, масел или химикатов. Изготовителям транспортерных ремней этот факт хорошо известен, и наше решение – лучшее из имеющихся на рынке. Наши клиновые и круглые ремни изготавливаются из высококачественных материалов, обладающих экспериментально доказанной уникальной сопротивляемостью гидролизу и воздействию масел и химикатов.



### Исключительная эксплуатационная долговечность

Вышедший из строя транспортерный ремень может остановить все производство и привести к совершенно ненужным убыткам от потери продукции. Здесь мы можем вам помочь. Наши изделия пользуются заслуженно высокой репутацией благодаря своей надежности и долговечности. Причина в том, что мы используем материалы высочайшего качества и наиболее передовые методы производства. Поэтому мы ручаемся, что каждый наш ремень будет служить надежно и гораздо дольше, чем вы можете ожидать.

## Клиновые и круглые ремни



### Некоторые изделия сертифицированы согласно требованиям FDA и USDA

Клиновые и круглые ремни используются в пищевой промышленности для всех целей, от перемещения продуктов до упаковки. Именно поэтому мы создали систему управления качеством, которая охватывает все стадии производства транспортерных ремней. Многие из наших клиновых и круглых ремней сертифицированы согласно требованиям FDA и USDA. В результате ремни Volta не только удовлетворяют высочайшим требованиям качества и надежности, но и соответствуют самым жестким международным стандартам на материалы, соприкасающиеся с пищевыми продуктами.



### Обширный выбор покрытий для специальных приложений

Во многих приложениях требуется повышенное сцепление или такие характеристики контакта с продуктом, которыми не обладает обычный клиновой ремень. Наши клиновые ремни, снабженные покрытием, обеспечат при контакте с продуктом как раз то сочетание высокого сцепления и тягового усилия, которое отвечает вашим конкретным требованиям. Наше покрытие наваривается на клиновой ремень, исключая отслоение и необходимость в токсичных химикатах, которые часто используются для приклеивания покрытия к ремню.



### Специализированные профили – по заказу

Стандартные клиновые или круглые ремни используются не во всех машинах. Конструкторам и заказчикам, могут потребоваться профили особых форм и размеров. При проектировании новой машины воспользуйтесь нашим опытом и возможностями. Мы можем изготовить ремень специально для вашего оборудования. Примером может служить наш ремень TLW для керамической промышленности.

### Легкость сварки

Volta производит полный ряд инструментов для сварки транспортерных ремней, а также для приваривания материала покрытия к клиновому ремню.

- Зажим R-8 для ремней малого сечения
- Зажим F51
- Универсальные сварочные аппараты
- Компактные наборы инструментов для клиновых и круглых ремней (Mini VaR Tool Kit и VaR Tool Kit)
- Комплект для сварки внахлестку (EZ Overlap)

Дополнительную информацию вы можете найти в нашем каталоге инструментов или получить у представителя Volta.









## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/ 3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%	
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
<b>НЕАРМИРОВАННЫЕ</b>												
RFC		4	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	NO	0.65	20	3/4	1	1.65	0.20	0.40
		25					1	1.6	2.60	0.30	0.67	
		30					1 3/16	2.3	4	0.40	0.9	
		40					1 9/16	4	6.6	0.75	1.65	
RLC		2	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	15	9/16	0.3	0.5	0.06	0.13
		20					3/4	0.6	1.2	0.14	0.31	
		30					1 3/16	1	2.6	0.25	0.60	
		35					1 3/8	2	3.6	0.4	0.90	
RL		6.3*	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	40	1 9/16	3	5.5	0.6	1.30
		8*					55	2 3/16	4	9	1.0	2.20
RLB*		9.5*	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	65	2 9/16	6	13	1.4	3.10
		12.5*					85	3 3/8	10	22	2.5	5.50
		15*					100	4	14	32	3.5	7.70
		18					120	4 3/4	20	45	5.1	11.2
RO		5/64(2)	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	15	9/16	0.3	0.5	0.06	0.13
		1/8(3)					20	3/4	0.6	1.3	0.14	0.31
		5/32(4)					30	1 3/16	1.0	2.3	0.25	0.55
		3/16(5)					34	1 2/16	1.4	3.1	0.40	0.88
		1/4(6.3)					38	1 1/2	2.5	5.5	0.68	1.50
		5/16(8)					48	1 7/8	4.0	8.6	1.06	2.34
		3/8(9.5)					57	2 1/4	5.7	12.4	1.54	3.37
		1/2(12.5)					75	3	10	22.0	2.72	5.99
		9/16(14)					84	3 3/8	13	27.8	3.43	7.58
		5/8(16)					95	4	16	34.5	4.25	9.36
		3/4(19)					115	4 3/4	23	49.5	6.11	13.5
		1(25)					150	6	40	88	10.6	23.5

\* Ремни синего цвета имеются только указанных размеров.

## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/ 3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%	
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
RPN RPN-NT** RPB* RPB-NT**		2	88A/37D	-20 ~ 175 °F/ -30 ~ 80 °C	NO	0.38	19	3/4	0.8	1.9	0.13	0.3
		3*					29	1 1/8	1.9	4.2	0.31	0.7
		4*					38	1 1/2	3.4	7.5	0.54	1.2
		5*					48	1 7/8	5.3	11.7	0.85	1.9
		6*					57	2 1/4	7.6	16.8	1.22	2.7
		7					67	2 5/8	10	22.9	1.67	3.7
		8*					76	3	14	29.9	2.18	4.8
		9					86	3 3/8	17	37.9	2.75	6.1
		10*					95	3 3/4	21	46.7	3.40	7.5
		12*					114	4 1/2	31	67.3	4.90	11
		15					143	5 5/8	48	105	7.65	17
		18					171	6 3/4	69	152	11.0	24
		20					190	7 1/2	85	186	13.6	30
		RM						2	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45
3	30		1 1/8	2	5	0.6		1.3				
4	40		1 1/2	4	9	1.0		2.3				
5	50		2	7	14	1.6		3.5				
6.3	60		2 1/2	10	24	2.6		5.7				
8	80		3 1/8	17	38	4.2		9.3				
9.5	95		3 3/4	23	52	5.9		13.0				
12.5	125		5	41	89	10.1		22.3				
15	150		6	58	127	14.6		32.2				
18	180		7	84	183	21.0		46.3				
20	200		7 3/4	106	233	25.9		57.0				
RH			2	100A/ 55D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/ USDA		0.28				
		3	60				2 3/8		3.8	8.4	1.4	3.1
		4	80				3 1/4		6.7	14.7	2.5	5.5
		5	100				4		11	24	3.9	8.6
		6.3	125				5		16	35	6.2	13.6
		8	160				6 1/4		27	59	10	22
		9.5	190				7 1/2		38	84	14	31
		12.5	250				10		65	143	16	35
		15	300				12		94	207	23	51
		18	360				14 1/8		135	297	34	75

\* Ремни синего цвета имеются только указанных размеров.

\*\* NT – гладкие, без текстуры.











## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/ 3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%	
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
<b>ПОЛЫЕ</b>												
RFC-HL		6.3	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	NO	0.65	45	1 3/4	3.0	6.6	0.49	1.08
		8					55	2 3/16	4.7	10.3	0.78	1.73
		9.5					65	2 9/16	6.6	14.5	1.10	2.42
		12.5					85	3 3/8	11.3	24.8	1.88	4.15
		15					100	3 15/16	17.3	38.0	2.88	6.35
RO-HL		6.3	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	55	2 3/16	3.7	8.1	0.63	1.39
		8					65	2 9/16	6.0	13.2	1.05	2.22
		9.5					75	3	8.4	18.5	1.41	3.11
		12.5					100	3 15/16	14.5	31.9	2.42	5.33
		15					120	4 3/4	23.0	50.6	3.71	8.16
RPN-HL		6.3	88A/ 37D	-20 ~ 175 °F/ -30 ~ 80 °C	NO	0.5	60	2 3/8	7.40	16.32	1.15	2.54
		8					75	3	11.76	25.93	1.83	4.03
		9.5					85	3 3/8	16.95	35.82	2.52	5.56
		12.5					115	4 1/2	28.07	61.90	4.35	9.56
		15					150	6	39.82	87.81	6.68	14.73
		20					200	8	68.7	151.7	11.45	25.37
<b>АРМИРОВАННЫЕ</b>												
RLW			80A	-40 ~ 130 °F / -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55					Тяговая сила при 0.5%	
		12.5					90	3 1/2	19	42	18	40
		18					125	5	39	86	27	59
ROS		5/16 (8)	83A	-40 ~ 130 °F / -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	54	2 1/8	8.2	18	7.7	17
		3/8 (9.5)					64	2 1/2	11.8	26	15.8	35
		1/2 (12.5)					86	3 3/8	21.0	45	19	42
		9/16 (14)					95	3 3/4	26.0	57	20.9	46
		5/8 (16)					108	4 1/4	32.7	72	22	50
		3/4 (19)					127	5	47.7	105	25	55
RPS RPBS*		6*	88A/37D	-20 ~ 175 °F / -30 ~ 80 °C	NO	0.40	60	2 1/2	18	40	8	17.5
		7					70	2 3/4	20	44	9	20
		8*					80	3 1/8	28	62	9.5	21
		9					90	3 1/2	33	73	10.5	23
		10*					100	4	42	93	11	24.5
		12*					120	4 3/4	60	132	13	28.5
		15					150	6	98	216	13.5	29
		18					180	7	140	309	18.5	41

\* Ремни синего цвета имеются только указанных размеров.

\*\* Сварка армированных клиновых и круглых ремней инструментом для сварки внахлестку (EZ Overlap) позволяет работать с нагрузками, превышающими указанные, но требует шкивов большего диаметра.

## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%		
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт	
RMW		6.3	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/USDA/ 3A-Dairy	0.36	75	3	27	60	20	44	
		8.0					95	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	42	93	35	77	
		9.5					110	4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	63	139	37	81	
		12.5					150	6	105	232	57	125	
		15					175	7	153	337	60	132	
		18					210	8 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	215	474	64	141	
RCW		6.3	63D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/USDA	0.27	100	4	45	100	25	56	
		9.5					150	6	100	220	40	87	
		12.5					200	8	110	240	42	91	
<b>АРМИРОВАННЫЕ</b>													
VLW		13/A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/USDA	0.55						Тяговая сила при 0.5%	
		17/B					50	2	13	28	12	26	
		22/C					75	3	21	46	18	40	
		32/D					100	4	36	80	22	48	
VOS		A	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/USDA	0.55						Тяговая сила при 0.5%	
		B					53	2	13	28	12	26	
VOS-GT		B	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/USDA	0.55	72	3	24	51	17	37	
		C					100	4	40	83	19.5	43	
		D					140	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	85	188	25	56	
VPFS		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	NO	0.38	92	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	45	99	14	30.75	
		17/B					118	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	76	167	21.5	47.25	
		22/C					150	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	127	280	24.5	53.9	
VMW		13/A	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/USDA/ 3A-Dairy	0.36	75	3	45	99	14	31	
		17/B					100	4	58	128	27	61	
		22/C					130	5 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	117	258	36	79	
VMW-NK**		10/Z	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/USDA/ 3A-Dairy	0.36	75	3	45	99	12	27	
		13/A					100	4	68	150	16	35	
		17/B					140	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	96	210	30	66	
		22/C					200	8	177	390	40	88	
		25					210	8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	190	420	45	100	
		32					270	10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	250	551	55	121	

\*\* NK – без зубцов



## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/ 3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%	
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
<b>НЕАРМИРОВАННЫЕ</b>												
VLC		8 / M	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	40	1½	3	6.5	0.7	1.5
		10/Z*					45	1¾	4	9	1.0	2.2
		13/A*					50	2	7	14	1.6	3.5
		17/B*					75	3	12	26	2.9	6.4
		20					85	3½	15	34	3.9	8.6
VL		22C*	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	100	4	19	43	4.8	10.6
		25					110	4¼	25	56	6.3	13.9
		32					145	5½	42	93	10.4	22.9
VLB*		40/E	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	180	7	65	145	16.3	35.9
		25					110	4¼	25	56	6.3	13.9
		32					145	5½	42	93	10.4	22.9
		40/E					180	7	65	145	16.3	35.9
VO		3L	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1¾	4	9	0.9	2.1
		A					50	2	7	14	1.6	3.5
		B					75	3	12	26	2.9	6.2
		C					100	4	19	43	4.6	10.3
VO-GT		B	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	75	3	12	26	2.6	6.2
		C					100	4	19	43	4.6	10.3
VPF		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	NO	0.38	76	3	22	48	3.5	7.7
		17/B					110	4¾	40	88	6.4	14.1
		22/C					138	5½	66	145	10.5	23.1
VM		8/M	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	60	2½	12	26	3.0	6.6
		10/Z					65	2¾	17	36	4.1	9.0
		13/A*					80	3¼	27	59	6.7	14.7
		17/B*					115	4½	49	107	12.1	26.6
		20					125	5	64	141	15.9	35.0
		22/C					145	5½	80	176	20.0	44.0
		25					165	6½	104	229	25.9	57.0
		32/D					215	8½	172	379	43.0	95.0
VMS*		40/E	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	270	10½	269	594	67.3	148
		25					165	6½	104	229	25.9	57.0
		32/D					215	8½	172	379	43.0	95.0
		40/E					270	10½	269	594	67.3	148
		25					165	6½	104	229	25.9	57.0
		32/D					215	8½	172	379	43.0	95.0
		40/E					270	10½	269	594	67.3	148
VH		8/M	100A / 55D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/ USDA	0.28	125	5	19	42	4.8	10.5
		10/Z					130	5¼	27	59	6.6	14.5
		13/A					160	6¼	43	95	10.7	23.5
		17/B					230	9	78	172	19.5	42.9
		20					250	10	102	224	25.5	56.1
		22/C					290	11½	128	282	32.0	70.4
		25					330	13	166	368	41.5	91.3

\* Ремни синего цвета имеются только указанных размеров.

## Технические данные

Тип профиля	Рисунок	Диаметр профиля	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	FDA/USDA/ 3A Dairy	Коэффициент трения (по стали)	Минимальный диаметр шкива		Максимальная рабочая нагрузка		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%	
							мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
VFC		6	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	NO	0.65	20	3/4	1.5	3.27	0.28	0.6
		8					25	1	2.6	5.7	0.49	1.07
		3L					30	1 3/16	3.4	7.5	0.64	1.41
		13/A					40	1 9/16	6.5	14	1.23	2.7
<b>ПЯТИГРАННЫЕ</b>												
VL-RT		13/A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	110	4	11	24	2.7	5.9
		17/B					130	5	17	38	4.3	9.5
		22/C					190	7 1/2	32	70	7.9	17.4
VLW-RT		13/A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55					Тяговая сила при 0.5%	
		17/B					110	4 5/16	19	42	16	36
		22/C					130	5 1/4	31	68	19	42
							165	6 1/2	53	115	38	84
VPF-RT		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	NO	0.38	150	6	35	77	5.6	12.3
		17/B					185	7 1/4	58	128	9.3	20.5
		22/C					235	9 1/4	90	198	14.3	31.5
VPFS-RT		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	NO	0.38	160	6 1/2	60	135	12	25
		17/B					205	8 1/8	115	253	23	50.6
		22/C					258	10 1/4	191	420	26	57.25
YPF		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	NO	0.38	143	5 5/8	33	72	5.3	11.5
		17/B					175	7	52	115	8.3	18.3
		22/C					235	9 1/8	87	192	13.9	30.6
VM-RT		13/A	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	160	6 1/2	44	97	11.0	24.2
		17/B					195	7 1/2	71	157	17.8	39.2
		22/C					285	11	130	287	32.5	71.5
<b>ДВОЙНЫЕ КЛИНОВЫЕ</b>												
DVL		Z	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1 3/4	8	18	2.0	4.4
		A					50	2	14	28	3.2	7.0
DVLW		A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55					Тяговая сила при 0.5%	
DVO		Z	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1 3/4	8	18	2.0	4.4
		A					50	2	14	28	3.2	7.0
DVOS		A	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	53	2	24	56	22	52
DVM		A	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	80	3 5/32	54	118	13.4	29.4



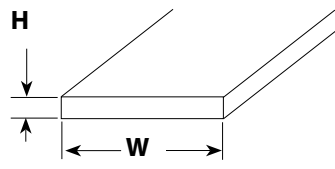
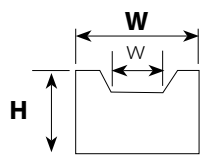
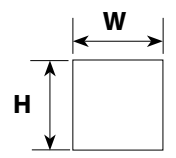
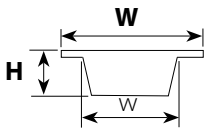
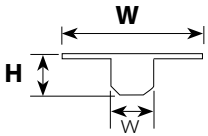
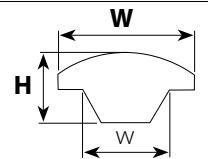
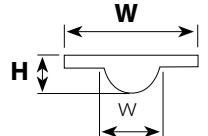
## Покрyтия ремней

Все технические данные относятся только к покpытиям ремней. Сведения о клиновых и круглых ремнях с покpытием вы можете получить и местного представителя Volta.

Тип профиля	Описание	Цвет	Иллюстрация применения ремней клинового или круглого профиля	Фактическая ширина	Фактическая толщина	Фактическая жесткость покpытия	Фактический диапазон рабочих температур	Фактический коэффициент трения (по стали)
				мм	мм			
<b>GST-4</b>	SuperGrip	●		50	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.85
<b>MST-6</b>	Multi Grip			50	6			0.88
<b>FEST</b>	Высокое сцепление	●		1524	2	65A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	1.1
					3			
					4			
					5			
<b>FL</b> <b>FELW</b> <b>FELB</b>	Мягкая плоская лента	● ● ●		1524	2 <sup>(2) (3)</sup>	80A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	0.45
					3 <sup>(1) (2)</sup>			
					4 <sup>(1)</sup>			
					5 <sup>(1)</sup>			
<b>FSTF</b>	Губчатое покpытие	●		up to 160	4-12	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9
<b>FSTF-ST</b>	Губчатое покpытие и верхний слой с высоким сцеплением	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9
<b>FSTF-ST Strips</b>	Полосы губчатого материала и верхнего слоя с высоким сцеплением	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9/1.1
<b>FSTF-STX Strips</b>	Двойная полоса губчатого материала и верхнего слоя с высоким сцеплением	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9/1.1
<b>GWG-4</b>	Покpытие для транспортировки деревянных изделий	●		72	3.75	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.77
<b>SMW</b>	Шипы	●		100	2.2	95A	-20 ~ 140 F°/ -30 ~ 60 C°	0.4

(1) FL (2) FELW (3) FELB

## Тип профиля

Изделие	Цвет	Иллюстрация	Размеры			Мин.диаметр шкива (мм)		
			W(ширина)	H(высота)	w(ширина)			
SH 1301	●		18	1.7	NA	50		
SH 1302			20	1.7	NA	50		
SH 1305			25	1.7	NA	50		
SH 1306			14	1.7	NA	50		
SH 1310			16	2.0	NA	60		
SH 1313			8	2.0	NA	60		
SH 1314			8	3.0	NA	80		
SM 1400			30	12	NA	125		
SLC 2100			○		18.3	12.5	10.2	85
SLC 2104					18	11.8	10.3	80
SLC 2300	○		11.7	11.7	NA	78		
TO ½	●		12.7	5.5	8.35	38		
TO 9.5	●		9.5	3.8	3.1	30		
TO 9/16	●		14.3	6.5	9.5	70		
SO ¾	●		19.2	5.5	8	35		