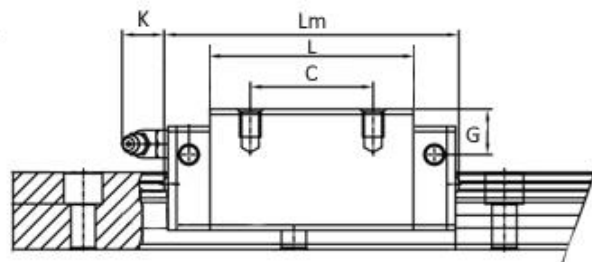
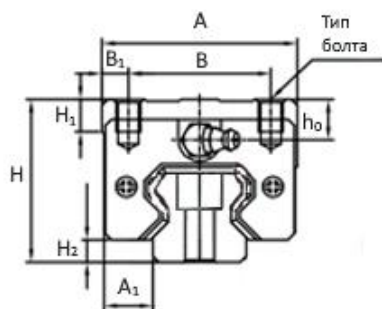




КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»



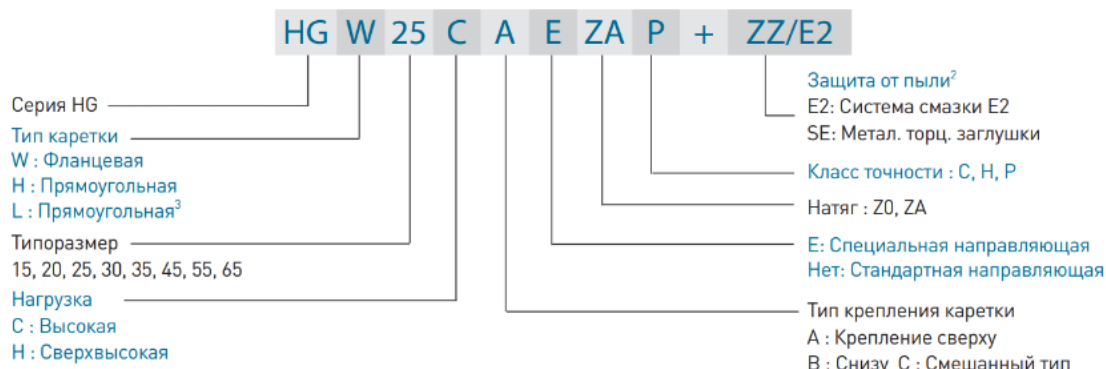
Материал: Сталь

Артикул	Динам. нагрузка кН	Стат. нагрузка кН	H	H2	A1	A	B	B1	C	L	Тип болта	Lm	K	H1	h0	G	Преднатяг	Класс точности	Вес кг.
HGH15CAZOCEMT																	ZO	C	0,18
HGH15CAZACEMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZA	C	0,18
HGH15CAZBCEMT																	ZB	C	0,18
HGH20CAZOCEMT																	ZO	C	0,38
HGH20CAZACEMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZA	C	0,38
HGH20CAZBCEMT																	ZB	C	0,38
HGH20HAZOCEMT																	ZO	C	0,39
HGH20HAZACEMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZA	C	0,39
HGH20HAZBCEMT																	ZB	C	0,39
HGH25CAZOCEMT																	ZO	C	0,51
HGH25CAZACEMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZA	C	0,51
HGH25CAZBCEMT																	ZB	C	0,51
HGH25HAZOCEMT																	ZO	C	0,69
HGH25HAZACEMT	32,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZA	C	0,69
HGH25HAZBCEMT																	ZB	C	0,69
HGH30CAZOCEMT																	ZO	C	0,88
HGH30CAZACEMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	C	0,88
HGH30CAZBCEMT																	ZB	C	0,88
HGH30HAZOCEMT																	ZO	C	1,16
HGH30HAZACEMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	C	1,16
HGH30HAZBCEMT																	ZB	C	1,16
HGH35CAZOCEMT																	ZO	C	1,45
HGH35CAZACEMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZA	C	1,45
HGH35CAZBCEMT																	ZB	C	1,45
HGH35HAZOCEMT																	ZO	C	1,92
HGH35HAZACEMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZA	C	1,92
HGH35HAZBCEMT																	ZB	C	1,92
HGH45CAZOCEMT																	ZO	C	2,73
HGH45CAZACEMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZA	C	2,73
HGH45CAZBCEMT																	ZB	C	2,73
HGH45HAZOCEMT																	ZO	C	3,61
HGH45HAZACEMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZA	C	3,61
HGH45HAZBCEMT																	ZB	C	3,61
HGH55CAZOCEMT																	ZO	C	4,17
HGH55CAZACEMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZA	C	4,17
HGH55CAZBCEMT																	ZB	C	4,17
HGH55HAZOCEMT																	ZO	C	5,49
HGH55HAZACEMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZA	C	5,49
HGH55HAZBCEMT																	ZB	C	5,49
HGH65CAZOCEMT																	ZO	C	7,00
HGH65CAZACEMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZA	C	7,00
HGH65CAZBCEMT																	ZB	C	7,00
HGH65HAZOCEMT																	ZO	C	9,82
HGH65HAZACEMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZA	C	9,82
HGH65HAZBCEMT																	ZB	C	9,82



КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»

Расшифровка маркировки каретки серии HG



Материал: Сталь

Артикул	Динам. нагрузка кН	Стат. нагрузка кН	H мм	H2 мм	A1 мм	A мм	B мм	B1 мм	C мм	L мм	Тип болта	Lm мм	K мм	H1 мм	h ₀ мм	G мм	Преднатяг	Класс точности	Вес кг.
HGH15CAZONEMT																	ZO	H	0,18
HGH15CAZAHEMT	11,38	25,31	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,4	M4x5	61,4	5,3	6	7,95	7,7	ZA	H	0,18
HGH15CAZBHEMT																	ZB	H	0,18
HGH20CAZONEMT																	ZO	H	0,38
HGH20CAZAHEMT	17,75	37,84	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	M5x6	77,5	12	8	6	7	ZA	H	0,38
HGH20CAZBHEMT																	ZB	H	0,38
HGH20HAZONEMT																	ZO	H	0,39
HGH20HAZAHEMT	21,18	48,84	30	4,6	12	44	32	6	50	65,2	M5x6	92,2	12	8	6	7	ZA	H	0,39
HGH20HAZBHEMT																	ZB	H	0,39
HGH25CAZONEMT																	ZO	H	0,51
HGH25CAZAHEMT	26,48	56,19	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	M6x8	84	12	8	10	13	ZA	H	0,51
HGH25CAZBHEMT																	ZB	H	0,51
HGH25HAZONEMT																	ZO	H	0,69
HGH25HAZAHEMT	32,75	76,00	40	5,5	12,5	48	35	6,5	50	78,6	M6x8	104,6	12	8	10	13	ZA	H	0,69
HGH25HAZBHEMT																	ZB	H	0,69
HGH30CAZONEMT																	ZO	H	0,88
HGH30CAZAHEMT	38,74	83,06	45	6	16	60	40	10	40	70	M8x10	97,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	H	0,88
HGH30CAZBHEMT																	ZB	H	0,88
HGH30HAZONEMT																	ZO	H	1,16
HGH30HAZAHEMT	47,27	110,13	45	6	16	60	40	10	60	93	M8x10	120,4	12	8,5	9,5	13,8	ZA	H	1,16
HGH30HAZBHEMT																	ZB	H	1,16
HGH35CAZONEMT																	ZO	H	1,45
HGH35CAZAHEMT	49,52	102,87	55	7,5	18	70	50	10	50	80	M8x12	112,4	12	10,2	16	19,6	ZA	H	1,45
HGH35CAZBHEMT																	ZB	H	1,45
HGH35HAZONEMT																	ZO	H	1,92
HGH35HAZAHEMT	60,21	136,31	55	7,5	18	70	50	10	72	105,8	M8x12	138,2	12	10,2	16	19,6	ZA	H	1,92
HGH35HAZBHEMT																	ZB	H	1,92
HGH45CAZONEMT																	ZO	H	2,73
HGH45CAZAHEMT	77,57	155,93	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	M10x17	139,4	12,9	16	18,5	30,5	ZA	H	2,73
HGH45CAZBHEMT																	ZB	H	2,73
HGH45HAZONEMT																	ZO	H	3,61
HGH45HAZAHEMT	94,54	207,12	70	9,5	20,5	86	60	13	80	128,8	M10x17	171,2	12,9	16	18,5	30,5	ZA	H	3,61
HGH45HAZBHEMT																	ZB	H	3,61
HGH55CAZONEMT																	ZO	H	4,17
HGH55CAZAHEMT	114,44	227,81	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	M12x18	166,7	12,9	17,5	22	29	ZA	H	4,17
HGH55CAZBHEMT																	ZB	H	4,17
HGH55HAZONEMT																	ZO	H	5,49
HGH55HAZAHEMT	139,35	301,26	80	13	23,5	100	75	12,5	95	155,8	M12x18	204,8	12,9	17,5	22	29	ZA	H	5,49
HGH55HAZBHEMT																	ZB	H	5,49
HGH65CAZONEMT																	ZO	H	7,00
HGH65CAZAHEMT	163,63	324,71	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	M16x20	200,2	12,9	25	15	15	ZA	H	7,00
HGH65CAZBHEMT																	ZB	H	7,00
HGH65HAZONEMT																	ZO	H	9,82
HGH65HAZAHEMT	208,36	457,15	90	15	31,5	126	76	25	120	203,6	M16x20	259,6	12,9	25	15	15	ZA	H	9,82
HGH65HAZBHEMT																	ZB	H	9,82



КАРЕТКА ПРОФИЛЬНАЯ ТИП «HGH»

Базовая статическая нагрузка

1. Определение базовой статической нагрузки (Co)

Если линейная направляющая рейка подвергается чрезмерной или ударной нагрузке в состоянии покоя, либо в движении, то это может привести к повреждению комплектующих или к их полному разрушению. Если величина этой остаточной деформации превышает определенный предел, то она становится препятствием для плавной работы линейной направляющей. Как правило, базовая номинальная статическая нагрузка определяется как статическая нагрузка постоянной величины и направления, что приводит к общей остаточной деформации, в 0,0001 раза превышающей диаметр элемента качения и дорожки качения в точке контакта, подвергающейся наибольшему напряжению. Это значение указано в таблицах для каждой линейной направляющей. Максимальная статическая нагрузка, приложенная к линейной направляющей, не должна превышать базового значения статической нагрузки.

Артикул	Допустимый статический момент по типу каретки		
	Ma кН/м	Mb кН/м	Mс кН/м
HGH15CA	0,15	0,15	0,17
HGH20CA	0,27	0,27	0,38
HGH20HA	0,47	0,47	0,48
HGH25CA	0,51	0,51	0,64
HGH25HA	0,88	0,88	0,87
HGH30CA	0,85	0,85	1,06
HGH30HA	1,47	1,47	1,40
HGH35CA	1,20	1,20	1,73
HGH35HA	2,08	2,08	2,29
HGH45CA	2,35	2,35	3,01
HGH45HA	4,07	4,07	4,00
HGH55CA	4,06	4,06	5,66
HGH55HA	7,01	7,01	7,49
HGH65CA	6,44	6,44	10,02
HGH65HA	11,12	11,12	14,15

2. Определение допустимого статического момента (Mo)

Статический допустимый момент относится к моменту в заданном направлении и величине, когда наибольшее напряжение на элементах качения в применяемой системе равно напряжению, вызванному номинальной статической нагрузкой. Статический допустимый момент в системах линейного перемещения определяется для трех направлений: Ma, Mb, Mc.

3. Статический запас прочности

Когда система направляющих неподвижна или движется с низкой скоростью, необходимо учитывать статический запас прочности. Необходимо рассчитывать статическую нагрузку в соответствии с различными условиями эксплуатации. При нагрузке необходимо учитывать факторы безопасности, особенно, когда направляющая подвергается ударной нагрузке необходимо использовать более высокий коэффициент безопасности.



Классы преднатяга

Уровень предварительной нагрузки	Тип	Предварительный натяг	Условия использования	Сфера применения
Небольшой предварительный натяг	ZO	0 ~ 0.018 C	Фиксированное направление нагрузки, сила воздействия невелика, низкие требования к точности	Манипуляторы, автоматизированное оборудование, легкая погрузочно-разгрузочная техника, сварочное оборудование, 3D принтеры, станки резки проволоки
Средний предварительный натяг	ZA	0.052 ~ 0.07 C	Требуется небольшая нагрузка и высокая точность	Оборудование для обработки камня, деревообрабатывающее оборудование, сверлильные и резьбонарезные станки, ЧПУ, токарные станки, вертикальные обрабатывающие станки, промышленные роботы, большие манипуляторы и т.д.
Большой предварительный натяг	ZB	0.12 ~ 0.14 C	Высокая жесткость при вибрации и ударах	Вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры, шлифовальные станки, токарные станки с наклонной станиной, порталный станок с мощным шпинделем обрабатывающие центры, шлифовальные станки, ЧПУ, токарные станки, горизонтальные и вертикальные фрезерные станки, тяжелых режущих станков

«С» в колонке преднатяга обозначает динамическую грузоподъемность